

Kanal	Art.-Nr.	Volumen-Bereich (µl)	Volumen-schritt (µl)	Test-Volumen (µl)	Genauigkeit (±%)	Präzision (≤%)	Spitzen-Abstand (mm)
4	4743	10 – 300	0,5	30 150 300	4,00 2,00 1,60	1,20 0,60 0,35	9,0 – 33,0
	4744	50 – 1250	1	125 625 1250	6,00 2,40 1,20	1,10 0,50 0,30	9,0 – 33,0
6	4763	10 – 300	0,5	30 150 300	4,00 2,00 1,60	1,20 0,60 0,35	9,0 – 19,8
	4764	50 – 1250	1	125 625 1250	6,00 2,40 1,20	1,10 0,50 0,30	9,0 – 19,8
8	4721	0,5 – 12,5	0,01	1,25 6,25 12,5	10,00 4,00 2,00	6,00 1,60 0,80	4,5 – 14,0
	4726	2 – 50	0,05	5 25 50	5,00 2,50 1,50	2,50 0,60 0,40	4,5 – 14,0
	4722	5 – 125	0,1	12,5 62,5 125	3,75 2,50 1,60	1,50 0,70 0,35	4,5 – 14,0
	4723	10 – 300	0,5	30 150 300	4,00 2,00 1,60	1,20 0,60 0,35	9,0 – 14,0
	4724	50 – 1250	1	125 625 1250	6,00 2,40 1,20	1,10 0,50 0,30	9,0 – 14,0
	4725	10 – 300	0,5	30 150 300	4,00 2,00 1,60	1,20 0,60 0,35	9,0 – 14,0
12	4731	0,5 – 12,5	0,01	1,25 6,25 12,5	10,00 4,00 2,00	6,00 1,60 0,80	4,5 – 9,0
	4736	2 – 50	0,05	5 25 50	5,00 2,50 1,50	2,50 0,60 0,40	4,5 – 9,0
	4732	5 – 125	0,1	12,5 62,5 125	3,75 2,50 1,60	1,50 0,70 0,35	4,5 – 9,0

1. Die Spezifikationen der Mehrkanal-Pipetten bilden die Eigenschaften aller Pipettierkanäle ab.

2. Präzision = Streukoeffizient